FICHE TECHNIQUE

382
LAQUE CELLULOSIQUE MONO

DESCRIPTION

Laque de finition cellulosique mono composant à séchage très rapide

PRINCIPALES QUALITES

- Très bonne adhérence
- Bonne dureté de surface
- Séchage rapide

UTILISATIONS RECOMMANDEES

Décoration – Retouches avant expédition – Marquage de pièces

PROPRIETES PHYSICO CHIMIQUES

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT A 20℃

Tolérance ± 10% selon les teintes

Viscosité	Densité ± 0.05	E.S.V	E.S.P	Résistivité	Inflammabilité	COV Gr/L
80 Sec	1.05	37 %	52%	---	<21℃	520

Conservation : 2 ans en emballage d'origine non ouvert au sec, Température comprise entre 5 et +30℃

CARACTERISTIQUE DU FILM SEC

Après 10 jours de séchage à 23℃ – Humidité 65%
Rendement théorique: **18 M²** au Kg selon support et teintes
Epaisseur du film sec : 20µm

Adhérence	Dureté	Choc	Souplesse	Brillance
Normes NF ISO EN 2409 0/1	T 30016 Bonne	ISO en 6272 Bonne	ISO en 1519/1520 Bonne à Moyenne	T 30064 Brillant ou satiné

MODE D'EMPLOI

Mono composant
Bien mélanger le produit avec un ustensile propre approprié au volume.
Tamiser en fin d'opération

NE PAS UTILISER DIRECTEMENT :

Sur supports non apprêtés

32, rue du Moulin de Paban - Z.I. LES CHARRIERS
BP 30037 - 17102 SAINTES CEDEX
PIRAMIDE / KITEL - TEL : 05 46 74 11 42 - FAX : 05 46 93 46 57

SARL PIRAMIDE AU CAPITAL DE 7622 Euros – RC 411 773 328 00025. – CODE APE 2030Z

FICHE TECHNIQUE

382
LAQUE CELLULOSIQUE MONO

PREPARATION DES SURFACES AVANT PEINTURE

Demander fiches techniques

- DER 1 – Nettoyage chimique
- DER 2 – Nettoyage au solvant
- DER 3 – Décapage chimique
- DER 4 – Grenaillage

DILUTION

En fonction de la température et conditions d'application
En volume pour 100 parties de produit, à 20°C, à une température plus élevée ou dans un courant d'air :
Ajouter 10 à 30% de diluant

	Pneumatique	Airless	Trempé	Electro	Brosse
503 0003 00	15 à 20%	5%			Retouche uniquement
Diamètre de buse	1.5 mm	0.33 mm			
Pression air	2 à 3 bars	-	-	-	-
Pression peinture	1 bars	50/60 bars	-	-	-
Nettoyage :	503000300	5010019			

APPLICATION

Brosse –- Au pistolet pneumatique
Travailler en couches croisées pour obtenir l'épaisseur requise.
Temps de dé solvatation entre chaque couche :3 à 5 minutes
Appliquer sur un support dont la température doit être supérieure de 3°C au moins du point de rosée et inférieure à 30°C

SECHAGE

Epaisseur du film sec = 20 µm
Air à 23°C – Humidité relative 65%

Hors poussière	Manipulable	Dur	Recouvrement	Etuvage
5 mn	15 mn	24 H	30 mn Par lui même	5 mn à 60°C après 5 mn de désolvatation

CONDITIONNEMENT
Aérosols – 5 Kg – 20 Kg

CONSEILS DE PRUDENCE

Fiche de données de sécurité sur simple demande
Le port du masque et des gants est recommandé.
Pour tout renseignement complémentaire, consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements contenus dans cette notice ont pour but d'aider les utilisateurs. Ils résultent d'essais effectués en toute objectivité dans nos laboratoires. Il appartient aux utilisateurs de nos produits de s'assurer que ceux-ci conviennent à l'emploi qu'ils veulent en faire. En agissant ainsi, on évitera des erreurs dont nous ne pourrions en aucun cas assurer la responsabilité.

Produit réservé aux Utilisateurs Professionnels. Utilisez le produit avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations le concernant.

32, rue du Moulin de Paban - Z.I. LES CHARRIERS
BP 30037 - 17102 SAINTES CEDEX
PIRAMIDE / KITEL - TEL : 05 46 74 11 42 - FAX : 05 46 93 46 57

SARL PIRAMIDE AU CAPITAL DE 7622 Euros – RC 411 773 328 00025. – CODE APE 2030Z